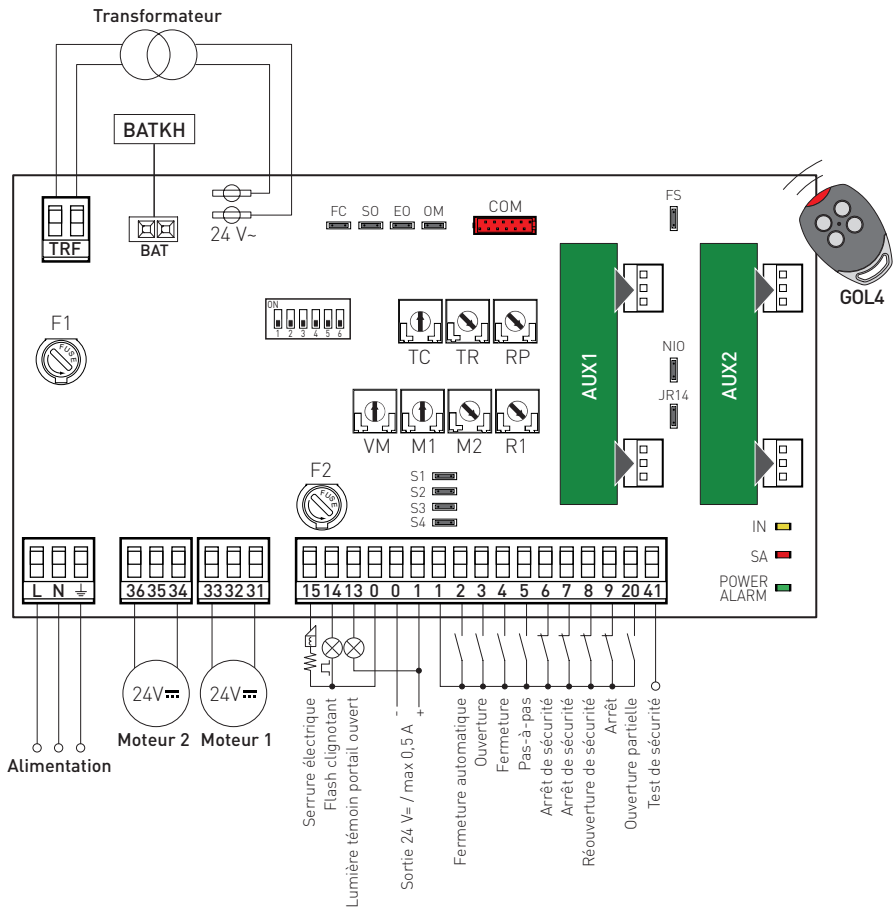


Ditec VIVAH

IP1776FR

Manuel d'installation du tableau électronique pour automatismes à un ou deux moteurs 24 V \equiv



Index

	Argument	Page
1.	Consignes générales de sécurité	45
2.	Déclaration de conformité CE	46
3.	Caractéristiques techniques	46
3.1	Applications	46
4.	Commandes	47
4.1	Bourrelet de sécurité autocontrôlé	48
5.	Sorties et accessoires	49
6.	Réglages	50
6.1	Trimmer	50
6.2	Commutateurs	51
6.3	Jumper	51
6.4	Signalisations	52
6.5	Sélection du type d'automatisme	52
7.	Raccordement des moteurs	53
8.	Mise en marche	54
9.	Recherche des défaillances	55
10.	Exemple d'application des automatismes à un moteur	56
11.	Exemple d'application des portails à battant à deux moteurs	58
12.	Exemple d'application des portes basculantes en parallèle	60

Légende



Ce symbole indique les instructions ou remarques relatives à la sécurité qui doit faire l'objet d'une attention particulière.



Ce symbole indique des informations utiles pour le fonctionnement correct du produit.

Tous les droits relatifs à ce matériel sont la propriété exclusive d'Entrematic Group AB.

Les contenus de cette publication ont été rédigés avec le plus grand soin, cependant Entrematic Group AB décline toute responsabilité en cas de dommages causés par d'éventuelles erreurs ou omissions présentes dans ce document. Nous nous réservons le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis. Toute copie, reproduction, retouche ou modification est expressément interdite sans l'autorisation écrite préalable d'Entrematic Group AB.

1. Consignes générales de sécurité



L'inobservation des informations contenues dans le présent manuel pourrait entraîner des accidents personnels ou endommager l'appareil.
Conserver les présentes instructions pour de futures consultations

Le présent manuel d'installation s'adresse uniquement à un personnel qualifié. L'installation, les raccordements électriques et les réglages doivent être effectués selon les règles de la bonne technique et conformément aux normes en vigueur. Lire les instructions avec beaucoup d'attention avant d'installer le produit. Une mauvaise installation peut être source de danger.



Les matériaux qui composent l'emballage (plastique, polystyrène, etc.) ne doivent pas être abandonnés dans la nature ni laissés à la portée des enfants car ils représentent des risques de danger.

Avant de commencer l'installation contrôler l'intégrité du produit.

Ne jamais installer le produit dans un milieu de travail ou une atmosphère explosive : la présence de gaz ou de fumées inflammables représente un grave danger pour la sécurité. Les dispositifs de sécurité (cellules photoélectriques, bourrelets sensibles, arrêts d'urgence, etc.) doivent être installés en tenant en considération : des règlements et des directives en vigueur, des critères de la bonne technique, de l'environnement de l'installation, de la logique de fonctionnement du système et des forces développées par l'automatisme.



Avant de brancher l'alimentation électrique contrôler si les données de la plaque correspondent à celles du réseau de distribution électrique. Prévoir sur le réseau d'alimentation un dispositif de coupure omnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm.

Vérifier qu'un disjoncteur différentiel et une protection contre la surintensité adéquats sont installés en amont de l'installation électrique, selon les règles de la bonne technique et conformément aux normes en vigueur.

Si nécessaire, raccorder l'automatisme à une installation efficace de mise à la terre, exécutée conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Durant les interventions d'installation, entretien et réparation, couper l'alimentation avant d'ouvrir le couvercle pour accéder aux pièces électriques.



Pour la manipulation des pièces électriques porter des bracelets conducteurs antistatiques reliés à terre. Le fabricant de la motorisation décline toute responsabilité pour toute installation de composants incompatibles du point de vue de la sécurité et du bon fonctionnement.

Pour l'éventuelle réparation ou remplacement des produits seules des pièces de rechange originales devront être utilisées.


1.1 Consignes d'installation

Fixer le tableau électronique de façon permanente. Effectuer le passage des câbles par le bas du boîtier.

Avant de brancher l'alimentation électrique contrôler si les données de la plaque correspondent à celles du réseau de distribution électrique.

Prévoir sur le réseau d'alimentation un dispositif de coupure omnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm.

Vérifier que, en amont de l'installation électrique, sont montés un disjoncteur différentiel et une protection contre la surintensité adaptés.

Utiliser un câble électrique de type FROR 450/750V 3x1,5 mm et le raccorder aux bornes L (mar-
ron), N (bleu),  T (jaune/vert) présentes à l'intérieur de l'automatisme.

Bloquer le câble à l'aide du serre-câble.

S'assurer de l'absence de bords tranchants qui pourraient détériorer le câble d'alimentation.

Le raccordement au réseau de distribution électrique doit, sur le tronçon extérieur à l'auto-
matisme, s'effectuer sur un chemin de câbles indépendant et séparé des raccordements aux
dispositifs de commande et de sécurité.

2. Déclaration CE de conformité

Le constructeur Entrematic Group AB sis à Lodjursgatan 10, SE-261 44 Landskrona, Sweden
déclare que le tableau électronique type Ditec VIVAH est conforme aux conditions des direc-
tives CE suivantes :

Directive EMC 2004/108/CE ;

Directive basse tension 2006/95/CE ;

Landskrona, 01-07-2014

Marco Pietro Zini



President & CEO

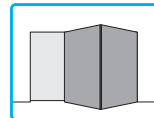
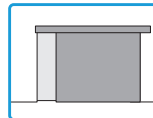
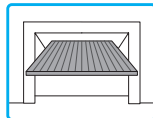
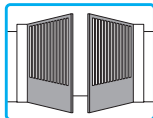
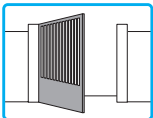
3. Caractéristiques techniques

Alimentation	230 V~ / 50 -60 Hz
Fusible F1	F2A A
Fusible F2	F2,5 A
Sortie des moteurs	24 V~ / 2 x 12 A max
Alimentation des accessoires	24 V~ / 0,5 A
Température	-20 °C / +55 °C
Degré de protection	IP55
Dimensions du boîtier	238x357x120

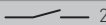

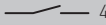
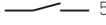


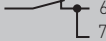

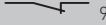
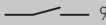



REMARQUE : la garantie de fonctionnement et les performances déclarées ne sont
obtenues qu'avec des accessoires et des dispositifs de sécurité DITEC Entrematic.

3.1 Applications







4. Commandes

Commande	Fonction	Description
1  2	N.O. FERMETURE AUTOMATIQUE	La fermeture permanente du contact habilite la fermeture automatique.
1  3	N.O. OUVERTURE	La fermeture du contact active la manœuvre d'ouverture.
1  4	N.O. FERMETURE	La fermeture du contact active la manœuvre de fermeture.
1  5	N.O. PAS-A-PAS	La fermeture du contact active une manœuvre séquentielle d'ouverture et de fermeture : ouverture-arrêt-fermeture-ouverture. REMARQUE : si la fermeture automatique est activée, l'arrêt n'est pas permanent mais sa durée est réglée par trimmer TC.
1  6	N.F. SÉCURITÉ EN OUVERTURE	L'ouverture du contact de sécurité arrête et empêche la manœuvre d'ouverture.
1  7	N.F. SÉCURITÉ EN FERMETURE	L'ouverture du contact de sécurité arrête et empêche la manœuvre de fermeture.
1  6 7	N.F. ARRÊT DE SÉCURITÉ	L'ouverture du contact de sécurité provoque l'arrêt et empêche tout mouvement. REMARQUE : n'effectue pas la manœuvre de dégagement. ATTENTION : utiliser uniquement avec des cellules photoélectriques installées.
1  8	N.F. SÉCURITÉ D'INVERSION	L'ouverture du contact de sécurité provoque l'inversion du mouvement (réouverture) lors de la phase de fermeture. Avec SO=ON avec l'automatisme à l'arrêt l'ouverture du contact empêche toute manœuvre. Avec SO=OFF avec l'automatisme à l'arrêt l'ouverture du contact empêche uniquement la manœuvre de fermeture.
1  9	N.F. STOP	L'ouverture du contact de sécurité provoque l'arrêt du mouvement.
	ARRÊT DE D'URGENCE	Raccorder les commandes d'ouverture et de fermeture à la borne 9 au lieu de la borne 1 (9-3, 9-4, 9-20).
1  9	N.O. COMMANDE HOMME PRÉSENT	L'ouverture du contact 1-9 habilite la fonction homme présent : - ouverture homme présent 1-3 ; - fermeture homme présent 1-4. REMARQUE : les éventuelles sécurités présentes, la fermeture automatique et les cartes embrochables insérées dans les logements AUX1 et AUX2 sont désactivées.
1  20	N.O. OUVERTURE PARTIELLE	La fermeture du contact active une manœuvre d'ouverture partielle du moteur 1 (M1) d'une durée réglée par trimmer RP. Lorsque l'automatisme est à l'arrêt, la commande d'ouverture partielle effectue la manœuvre opposée à celle de l'arrêt. REMARQUE : si la fermeture automatique est activée, l'arrêt n'est pas permanent mais sa durée est réglée par trimmer TC.


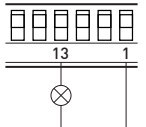
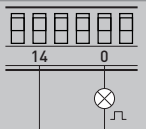
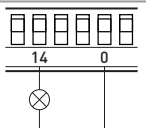
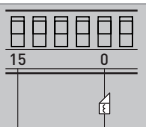
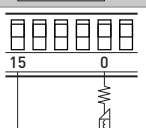



ATTENTION : shunter tous les contacts N.F. s'ils ne sont pas utilisés. Les bornes présentant le même numéro sont équivalentes.

4.1 Bourrelet de sécurité autocontrôlé SOFA1-SOFA2 ou GOPAVRS


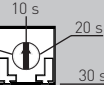




Commande		Fonction	Description
		TEST DE SÉCURITÉ	Insérer le dispositif SOFA1-SOFA2 dans le logement destiné aux cartes embrochables AUX1 ou AUX2. Avec JR14=OFF, la borne 41 active un test du bourrelet de sécurité avant chaque manœuvre. Si le test échoue le voyant SA clignotera et le test sera répété.
1		N.F.	SÉCURITÉ EN OUVERTURE
1		N.F.	SÉCURITÉ EN FERMETURE
1		N.F.	SÉCURITÉ D'INVERSION

5. Sorties et accessoires



Sortie	Valeur / Accessoires	Description
	24 V $\overline{\text{=}}$ 0,5 A	Alimentation des accessoires. Sortie de l'alimentation des accessoires externes avec lampes d'état d'automatisme. REMARQUE : l'absorption maximale de 0,5 A correspond à la somme de toutes les bornes 1.
	24 V $\overline{\text{=}}$ / 3 W	Lampe état automatisme (proportionnelle). La lumière s'éteint lorsque l'automatisme est fermé ; la lumière s'allume lorsque l'automatisme est ouvert ; la lumière clignote avec une fréquence variable durant le mouvement de l'automatisme.
	LAMPH 24 V $\overline{\text{=}}$ / 25 W	Flash clignotant. Avec DIP6=OFF, il s'active pendant la manœuvre d'ouverture et de fermeture. Sortie protégée par le fusible F2.
	24 V $\overline{\text{=}}$ / 25 W	Lumière de courtoisie. Avec DIP6=ON il est possible de brancher une lumière de courtoisie qui s'allume pendant 180 s à chaque commande d'ouverture (totale ou partielle), pas-à-pas et de fermeture. Sortie protégée par le fusible F2.
	24 V $\overline{\text{=}}$ / 300 mA	Blocage électrique. S'active lorsque l'automatisme est fermé. Sortie protégée par le fusible F2.
	12 V \sim / 15 W	Serrure électrique. Raccorder en série la résistance de 8,2 Ω / 5 W fournie. Sortie protégée par le fusible F2.
AUX1 AUX2		Le tableau électronique est muni de deux logements pour les cartes embrochables, de type récepteurs radio, boucles magnétiques, etc. Le fonctionnement des cartes embrochables est sélectionné par DIP1. ATTENTION : l'insertion et l'extraction des fiches à amorçage doivent être faits sans alimentation.
COM		NE PAS UTILISER
	BATKH 2x12 V 2 Ah BATK2 2x12 V 6,5 Ah	BAT - Fonctionnement à batterie. Les batteries gardent leur charge avec la tension de ligne présente. Si la tension de ligne est coupée, le tableau est alimenté par les batteries jusqu'au rétablissement de la ligne ou jusqu'à ce que la tension des batteries ne descende sous la ligne de sécurité. Dans ce dernier cas le tableau électronique s'éteint. ATTENTION : pour garantir la recharge, il faut que les batteries soient toujours connectées au tableau électronique. Contrôler périodiquement l'efficacité des batteries. REMARQUE : la température de fonctionnement des batteries rechargeables est comprise entre +5°C et +40°C.

6. Réglages



6.1 Trimmer

Trimmer	Description
TC  MIN=0 s MAX=120 s	Réglage du temps de fermeture automatique. De 0 à 120 s (avec 1-2 fermé). Le comptage commence avec l'automatisme à l'arrêt pendant le temps programmé par TC. Avec DIP2=OFF et après l'intervention d'une sécurité, le décompte démarre au relâchement de la sécurité (par exemple, après le passage à travers les photocellules), et perdure sur la moitié du temps réglé par TC. Avec DIP2=ON, le décompte démarre avec l'automatisme ouvert et perdure sur toute la durée réglée par TC. Si le contact 1-2 ou 1-9 est ouvert, la fermeture automatique est désactivée. En fermant 1-2, la fermeture automatique se réactive. Si elle est désactivée par 1-9, la fermeture automatique se réactive, une fois le contact 1-9 fermé, seulement après une commande d'ouverture totale, partielle ou pas-à-pas.
TR  MIN=0 s	Réglage du temps de retard à la fermeture moteur 1 (M1). De 0 à 30 s. En fermeture, le moteur 1 (M1) arrive avec un retard réglable par trimmer TR par rapport au moteur 2 (M2). En ouverture, le moteur 2 (M2) est lancé avec un retard de 3 s par rapport au moteur 1 (M1). Si TR=MIN, les vantaux partent simultanément. REMARQUE : il est conseillé de régler TR=MIN avec des vantaux sans superposition et TR>3 s avec des vantaux superposés.
RP  10% 100%	Réglage de l'ouverture partielle du moteur 1 (M1). Règle le pourcentage d'ouverture partielle du moteur 1 (M1) de 10% à 100% de la manœuvre totale.
VM  min max	Réglage de la vitesse de manœuvre. Règle la vitesse de manœuvre de l'automatisme. La vitesse de fermeture est égale à la vitesse d'ouverture.
M1 / M2  5 s 30 s	Réglage du temps de manœuvre du moteur 1 (M1). De 5 à 30 s. Réglage du temps de manœuvre du moteur 2 (M2). De 5 à 30 s. (ou de 5 s à 45 s en référence aux réglages du paragraphe 6.5). La manœuvre d'ouverture/fermeture est schématisée dans les chapitres 11, 12 et 13 : La manœuvre est composée d'une partie à vitesse réglée par trimmer VM, de la durée réglée par trimmer M1/M2 et du ralentissement à vitesse fixe aussi bien en ouverture qu'en fermeture. En ouverture ce ralentissement dure au maximum 10 s, en fermeture il dure jusqu'à atteindre la butée mécanique ou l'éventuel fin de course d'arrêt (avec FC=OFF).
R1  min max	Réglage de la force. Le tableau électronique est équipé d'un dispositif de sécurité qui, en présence d'un obstacle : <ul style="list-style-type: none">- arrête le mouvement par une manœuvre de dégagement pendant la manœuvre d'ouverture ;- invertit le mouvement pendant la manœuvre de fermeture, avant le ralentissement ;- avec FC=ON arrête le mouvement et avec FC=OFF invertit le mouvement pendant la manœuvre de fermeture, pendant le ralentissement.









6.2 Commutateurs

DIP	Description	OFF 	ON 
DIP1	Fonctionnement des cartes embrochables. REMARQUE : règle aussi le fonctionnement des cartes embrochables raccordées à AUX1 et AUX2.	Pas-à-pas.	Ouverture.
DIP2	Renouvellement du temps de fermeture automatique.	50%	100%
DIP3	État de l'automatisme à la mise en marche. Indique la façon dont le tableau électronique considère l'automatisme lors de la mise en marche.	Ouvert.	Fermé. REMARQUE : si la fermeture automatique n'est pas utilisée, il est conseillé de configurer DIP3=ON.
DIP4	Déverrouillage de la serrure électrique.	Désactivée.	Habilité. REMARQUE : si l'électroserrure est installée, il est conseillé de configurer DIP4=ON.
	[DOKE] Fonctionnement de l'électrobloc. REMARQUE : uniquement avec EO=OFF.	Alimenté pendant toute la manœuvre d'ouverture et de fermeture.	Alimenté seulement avec l'automatisme fermé.
DIP5	Préclignotement de 3 secondes.	Désactivé en ouverture. Activé uniquement avec fermeture automatique avec TC>3 s.	Activé aussi bien en ouverture qu'en fermeture.
DIP6	Fonction de sortie 0-14.	Flash clignotant.	Lumière de courtoisie.





















































6.3 Jumper

Jumper	Description	OFF 	ON 
FC	Sélectionner le mode fin de course.	Fin de course d'arrêt.	Fin de course de ralentissement.
SO	Fonctionnement de sécurité d'inversion.	Avec l'automatisme à l'arrêt, si le contact 1-8 est ouvert, on pourra activer la manœuvre d'ouverture.	Avec l'automatisme à l'arrêt, si le contact 1-8 est ouvert, on empêchera toute manœuvre.
EO	Fonctionnement de la serrure électrique.	Alimenté pendant 2,5 s au début de la manœuvre d'ouverture.	Alimenté pendant 1,2 s au début de la manœuvre d'ouverture.
OM	Type d'automatisme.	Automatisme à 1 moteur ou automatisme à 2 moteurs en parallèle.	Automatisme à 2 moteurs indépendants.
FS	Sélection de la tension de départ des automatismes LUX05BH.	Toujours 12 V	6 V avec NIO activé [OFF] et température ambiante élevée.
			12 V avec NIO activé [OFF] et température ambiante très basse.
NIO	Système électronique antigel. Maintient l'efficacité du moteur, même à basse température ambiante.	Habilité.	Désactivée.
JR14	Test de sécurité de la borne 41.	Habilité.	Désactivée.

6.4 Signalisations

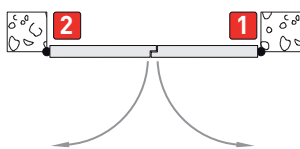
VOYANT	Allumé	Flash clignotant
IN 	Réception commande ou variation d'état d'un commutateur.	/
SA 	Au moins un des contacts de sécurité est ouvert.	<p> Échec du test de sécurité (borne 41).</p> <p>Comptage des manœuvres réalisées (uniquement à l'allumage du tableau électronique) :</p> <p> = 1 000 manœuvres</p> <p> = 1 0000 manœuvres</p>
PUISSANCE ALARM 	Présence de l'alimentation.	<p> Sélection incorrecte du type d'automatisme (jumpers S1, S2, S3, S4). REMARQUE : la signalisation a une durée de 10 s, au bout de ce délai le tableau électronique est automatiquement réinitialisé.</p> <p> Absence moteur ou sélection incorrecte du jumper OM. REMARQUE : la signalisation a une durée de 10 s, au bout de ce délai le tableau électronique est automatiquement réinitialisé.</p>

6.5 Sélection du type d'automatisme

Type d'automatisme	S1	S2	S3	S4
Réglages d'usine	 N.F.	 N.F.	 N.F.	 N.F.
OBBI3BH, ARCBH	 N.O.	 N.F.	 N.F.	 N.F.
CUBIC30H, CUBIC6H	 N.F.	 N.O.	 N.F.	 N.F.
CUBIC30H+CUBIC30LI, CUBIC6H+CUBIC6TC CUBIC6H+CUBIC6TIG	 N.F.	 N.O.	 N.O.	 N.F.
BOX3SH	 N.F.	 N.F.	 N.F.	 N.O.
ARC1BH, DOR1BH (dimensions recommandées)	 N.F.	 N.O.	 N.F.	 N.O.
ARC1BH (dimensions limites)	 N.O.	 N.O.	 N.O.	 N.F.
DOR1BH (dimensions limites)	 N.O.	 N.F.	 N.F.	 N.O.
FACIL3H	 N.F.	 N.F.	 N.O.	 N.O.
DOKE	 N.O.	 N.O.	 N.F.	 N.F.
LUX03BH, LUX04BH	 N.O.	 N.O.	 N.F.	 N.O.
LUX05BH (dimensions recommandées)	 N.F.	 N.F.	 N.O.	 N.F.
LUX05BH (dimensions limites)	 N.O.	 N.F.	 N.O.	 N.F.

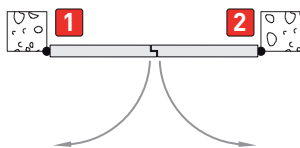
7. Raccordement des moteurs

Moteur 2	Bornier tableau électronique	
	34	36
OBBI3BH	Noir	Bleu
ARCBH ARC1BH	Noir	Bleu
CUBIC30H	Noir	Bleu
CUBIC6H CUBIC6HV	Noir	Bleu
LUX03BH LUX04BH LUX05BH	31/34	33/36
FACIL3H	Bleu	Noir



Moteur 1	Bornier tableau électronique	
	31	33
OBBI3BH	Bleu	Noir
ARCBH ARC1BH	Bleu	Noir
CUBIC30H	Bleu	Noir
CUBIC6H CUBIC6HV	Bleu	Noir
LUX03BH LUX04BH LUX05BH	31/34	33/36
FACIL3H	Noir	Bleu

Moteur 1	Bornier tableau électronique	
	31	33
OBBI3BH	Noir	Bleu
ARCBH ARC1BH	Noir	Bleu
CUBIC30H	Noir	Bleu
CUBIC6H CUBIC6HV	Noir	Bleu
LUX03BH LUX04BH LUX05BH	31/34	33/36
FACIL3H	Bleu	Noir



Moteur 2	Bornier tableau électronique	
	34	36
OBBI3BH	Bleu	Noir
ARCBH ARC1BH	Bleu	Noir
CUBIC30H	Bleu	Noir
CUBIC6H CUBIC6HV	Bleu	Noir
LUX03BH LUX04BH LUX05BH	31/34	33/36
FACIL3H	Noir	Bleu

8. Mise en marche

Les manœuvres relatives au point 4 s'effectuent sans sécurités.

On ne peut régler les trimmers que lorsque l'automatisme est à l'arrêt.

Après chaque allumage le tableau électronique reçoit un RESET et la première manœuvre est effectuée à vitesse réduite (acquisition de la position de l'automatisme), un vantail à la fois (d'abord le moteur M2 puis le moteur M1).



- 1- Shunter les contacts de sécurité N.F.
- 2- Vérifier le type d'application choisie. Sélectionner le type d'automatisme avec les jumpers S1, S2, S3 et S4 comme indiqué à la page 52.
- 3- Régler les fins de course d'arrêt en ouverture ou en fermeture en cas d'utilisation.
REMARQUE : les fins de course doivent rester enfoncés jusqu'à la fin de la manœuvre.
- 4- Régler TC=MAX et R1=MAX.
Régler TR=MIN ou TR>3 s avec les automatismes à 2 vantaux superposés.
- 5- Fournir l'alimentation et contrôler le bon fonctionnement de l'automatisme avec des commandes d'ouverture et de fermeture successives.
Contrôler l'intervention des fins de course, s'ils sont utilisés.
REMARQUE : si la rotation du moteur ne correspond pas au sens de la marche correcte de l'automatisme, inverser les polarités de tension 31-33 ou 34-36.
- 6- S'ils sont utilisés, régler les fins de course de ralentissement en ouverture et en fermeture puis régler M1=MAX et M2=MAX.
Régler le trimmer VM et vérifier la vitesse d'ouverture et la vitesse de fermeture.
REMARQUE : si les vantaux arrivent aux butées mécaniques à une vitesse trop élevée, anticiper l'intervention des fins de course.
- 7- Si les fins de course ne sont pas utilisés :
 - régler M1=50%, M2=50% et VM=50%;
 - contrôler le fonctionnement de l'automatisme par des commandes successives d'ouverture et de fermeture ;ATTENTION : attendre la fin de la manœuvre avant de lancer la commande suivante.
 - régler le temps de manœuvre avec les trimmers M1 et M2 de manière à obtenir un rapprochement à faible vitesse des vantaux sur les arrêts mécaniques. Il est conseillé de configurer un temps de ralentissement qui garantit l'exécution complète de la manœuvre, même en présence de frottements ou d'autres conditions environnementales adverses (vent, gel, etc.).
- 8- Raccorder les dispositifs de sécurité (en retirant les pontets correspondants) et en vérifier leur bon fonctionnement.
- 9- Si on le souhaite, régler le temps de retard en fermeture du moteur 1 (M1) avec le trimmer TR.
- 10- Si on le souhaite, régler le temps de fermeture automatique avec le trimmer TC.
ATTENTION : le temps de fermeture après l'intervention d'une sécurité dépend des paramétrages de DIP2.
- 11- Régler, à l'aide du trimmer R1, la poussée sur les obstacles.
REMARQUE : si le vantail qui se referme en second rencontre un obstacle pendant la manœuvre, les deux vantaux se rouvrent et la manœuvre de fermeture suivante a lieu avec un vantail à la fois.
ATTENTION : Vérifier si les forces opérationnelles des vantaux sont conformes aux normes EN12453-EN12445.
- 12- Si on le souhaite, régler l'ouverture partielle du moteur 1 (M1) avec le trimmer RP.
- 13- Si on le souhaite, raccorder le récepteur radio dans le logement pour cartes embrochables AUX1 ou AUX2 et programmer les radiocommandes selon les indications fournies dans le manuel d'installation.
- 14- Raccorder les autres accessoires éventuels et vérifier leur bon fonctionnement.
- 15- Après la mise en marche et les vérifications, refermer le boîtier.

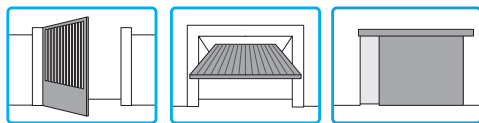


REMARQUE : en cas d'interventions d'entretien ou de remplacement du tableau électronique, répéter la procédure de mise en marche.

9. Recherche des défaillances

Défauts	Cause probable	Action corrective
L'automatisme ne s'ouvre ou ne se referme pas.	Absence de l'alimentation. (voyant POWER ALARM éteint).	Vérifier que le tableau électronique est correctement alimenté.
	Accessoires en court-circuit. (voyant POWER ALARM éteint).	Débrancher tous les accessoires des bornes 0-1 (la tension de 24V= doit être présente) et les rebrancher un à la fois.
	Fusible de ligne grillé. (voyant POWER ALARM éteint).	Remplacer le fusible F1.
	Les contacts de sécurité sont ouverts. (voyant SA allumé).	Vérifier que les contacts de sécurité sont correctement fermés (N.F.).
	Moteur(s) non raccordé(s). (voyant POWER ALARM clignotant).	Vérifier le raccordement du/des moteur(s).
		Vérifier le réglage du jumper OM.
	Sélection incorrecte du type d'automatisme. (voyant POWER ALARM clignotant).	Vérifier la sélection correcte des jumpers S1, S2, S3 et S4.
	Les contacts de sécurité ne sont pas correctement raccordés ou bien le bourrelet de sécurité autocontrôlé ne fonctionne pas correctement. (voyant SA clignotant).	Vérifier les raccordements aux bornes 6-7-8 du tableau électronique et les raccordements au bourrelet de sécurité autocontrôlé.
	Les commandes d'ouverture et de fermeture ne fonctionnent pas.	Vérifier l'allumage du voyant IN à chaque commande d'ouverture et de fermeture.
	Mauvais réglage du jumper JR14.	Vérifier les raccordements des contacts de sécurité.
Les cellules photoélectriques sont activées. (voyant SA allumé).	Contrôler la propreté et le fonctionnement des cellules photoélectriques.	
	La fermeture automatique ne marche pas.	Contrôler si le trimmer TC n'est pas programmé au maximum. Vérifier que le contact 1-2 est fermé.
Les sécurités extérieures n'interviennent pas.	Raccordements erronés entre les cellules photoélectriques et le tableau électronique.	Raccorder les contacts de sécurité N.F. en série entre eux et retirer les éventuels pontets du bornier du tableau électronique.
L'automatisme ouvre tout seul à partir de la butée de fermeture.	Le fin de course ne fonctionne pas. (voyants SA et IN clignotants).	Vérifier le fonctionnement des fins de course.
Le flash clignotant ne fonctionne pas.	Fusible F2 grillé.	Remplacer le fusible F2.
L'électroserrure ne fonctionne pas.		
La radiocommande a peu de portée et elle ne marche pas avec l'automatisme en mouvement.	L'émission radio est empêchée par les structures métalliques et les murs en béton armé.	Installer l'antenne à l'extérieur.
		Remplacer les batteries des émetteurs.

10. Exemple d'application des automatismes à un moteur.



Quand le tableau électronique est utilisé dans des applications pour automatismes à un vantail battant, pour portes basculantes ou pour portails coulissants, il est possible d'effectuer les raccordements indiqués :

(Fig. 10.1) Utilisation sans fin de course.

Régler OM=OFF.

Raccorder le moteur comme indiqué dans la figure.

REMARQUE : pendant la manœuvre d'ouverture, les polarités correspondent à celles qui sont indiquées dans la figure.

Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1 de manière à obtenir le ralentissement du vantail avant la butée mécanique.

Avec ces raccordements, le vantail s'arrête sur la butée mécanique d'ouverture et de fermeture.

Une fois que le temps réglé avec M1 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum ;
- en fermeture, le vantail ralentit jusqu'à la butée mécanique.

(Fig. 10.2) Utilisation avec fins de course de ralentissement.

Régler OM=OFF.

Raccorder le moteur et les fins de course comme indiqué dans la figure :

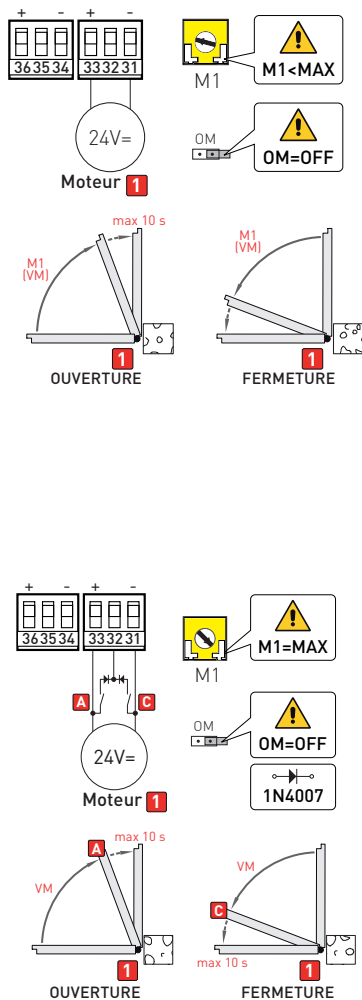
- [A] fin de course de ralentissement en ouverture ;
- [C] fin de course de ralentissement en fermeture.

Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1=MAX.

Avec ces raccordements, le vantail s'arrête sur la butée mécanique d'ouverture et de fermeture.

Après l'intervention du fin de course de ralentissement en ouverture et en fermeture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum.



(Fig. 10.3) Utilisation avec fins de course d'arrêt.
Régler OM=OFF et FC=OFF.

Raccorder le moteur et les fins de course d'arrêt
comme indiqué dans la figure :

- [A] fin de course d'arrêt en ouverture ;
- [C] fin de course d'arrêt en fermeture.

REMARQUE : on peut installer même un seul fin
de course.

Régler M1<MAX.

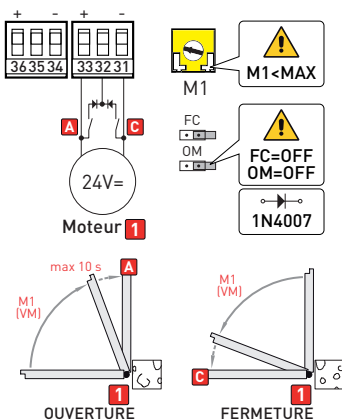
Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1 de manière à obtenir le ralentisse-
ment du vantail avant l'intervention du fin de
course.

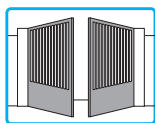
Avec ces raccordements, le vantail s'arrête
lorsque le fin de course intervient.

Une fois que le temps réglé avec M1 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est
de 10 s maximum ;
- en fermeture, le vantail ralentit jusqu'au fin
de course d'arrêt.



11. Exemple d'application des portails à battant à deux moteurs



Quand le tableau électronique est utilisé dans des applications pour automatismes à deux vantaux battants, il est possible d'effectuer les raccordements indiqués :

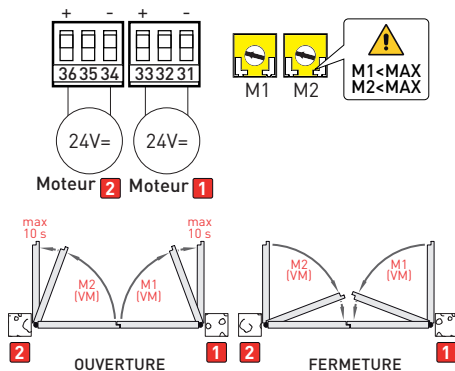
(Fig. 11.1) Utilisation sans fin de course. Raccorder les moteurs comme indiqué dans la figure.

REMARQUE : pendant la manœuvre d'ouverture, les polarités correspondent à celles qui sont indiquées dans la figure. Régler VM selon la vitesse souhaitée. Régler M1 et M2 de manière à obtenir le ralentissement des vantaux avant les butées mécaniques.

Avec ces raccordements, chaque vantail s'arrête sur la butée mécanique d'ouverture et de fermeture.

Une fois que le temps réglé avec M1-M2 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum ;
- en fermeture, les vantaux ralentissent jusqu'à la butée mécanique.



(Fig. 11.2) Utilisation avec fins de course de ralentissement.

Raccorder les moteurs et les fins de course de ralentissement comme indiqué dans la figure :

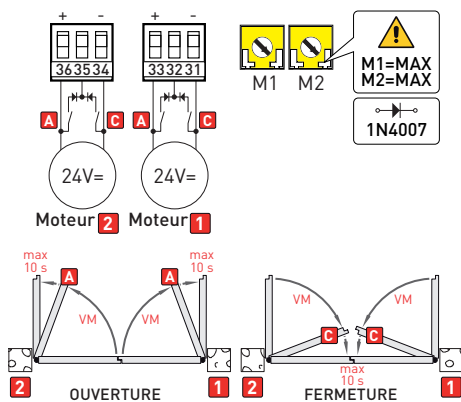
- [A] fin de course de ralentissement en ouverture ;
- [C] fin de course de ralentissement en fermeture.

Régler M1=MAX et M2=MAX.

Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Avec ces raccordements, chaque vantail s'arrête sur la butée mécanique de fermeture et d'ouverture.

Après l'intervention des fins de course de ralentissement en ouverture et en fermeture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum.



(Fig. 11.3) Utilisation avec fins de course d'arrêt.

Régler FC=OFF.

Raccorder les moteurs et les fins de course d'arrêt comme indiqué dans la figure :

- [A] fin de course d'arrêt en ouverture ;
- [C] fin de course d'arrêt en fermeture.

REMARQUE : on peut installer même un seul fin de course pour chaque moteur.

Régler M1<MAX et M2<MAX.

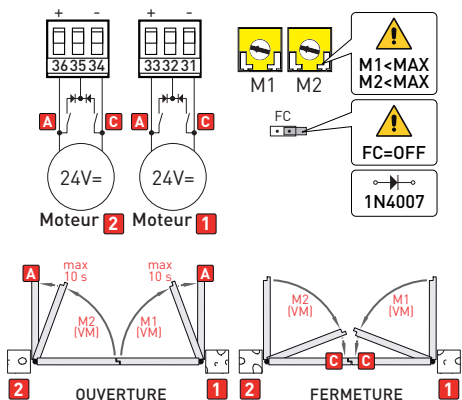
Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1 et M2 de manière à obtenir le ralentissement du vantail avant l'intervention des fins de course.

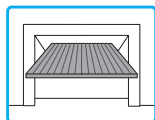
Avec ces raccordements, chaque vantail s'arrête lorsque le fin de course correspondant intervient.

Une fois que le temps réglé avec M1-M2 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum ;
- en fermeture, les vantaux ralentissent jusqu'au fin de course d'arrêt.



12. Exemple d'application des portes basculantes à deux moteurs en parallèle



Quand le tableau électronique est utilisé dans des applications pour automatismes pour portes basculantes à deux moteurs en parallèle, il est possible d'effectuer les raccordements indiqués :

(Fig. 12.1) Utilisation sans fin de course.

Régler OM=OFF.

Raccorder les moteurs comme indiqué dans la figure.

REMARQUE : pendant la manœuvre d'ouverture, les polarités correspondent à celles qui sont indiquées dans la figure.

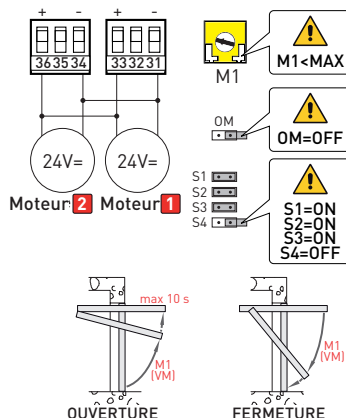
Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1 de manière à obtenir le ralentissement du vantail avant la butée mécanique.

Avec ces raccordements, le vantail s'arrête sur la butée mécanique d'ouverture et de fermeture.

Une fois que le temps réglé avec M1 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum ;
- en fermeture, le vantail ralentit jusqu'à la butée mécanique.



(Fig. 12.2) Utilisation avec fins de course de ralentissement.

Régler OM=OFF.

Raccorder les moteurs et les fins de course de ralentissement comme indiqué dans la figure :

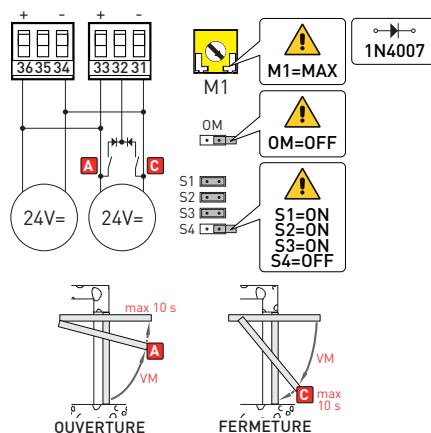
- [A] fin de course de ralentissement en ouverture ;
- [C] fin de course de ralentissement en fermeture.

Régler M1=MAX.

Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Avec ces raccordements, le vantail s'arrête sur la butée mécanique de fermeture et d'ouverture.

Après l'intervention du fin de course de ralentissement en ouverture et en fermeture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum.



(Fig. 12.3) Utilisation avec les fins de course d'arrêt.

Régler OM=OFF et FC=OFF.

Raccorder les moteurs et les fins de course d'arrêt comme indiqué dans la figure :

- [A] fin de course d'arrêt en ouverture ;
- [C] fin de course d'arrêt en fermeture.

REMARQUE : on peut installer même un seul fin de course.

Régler M1<MAX.

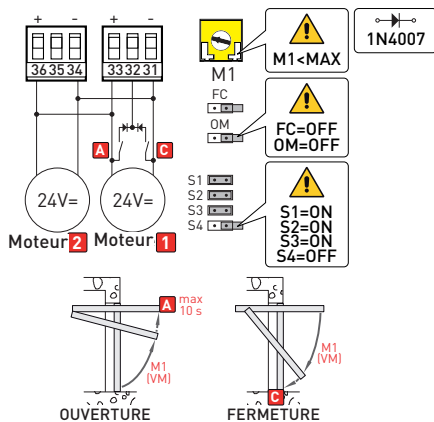
Régler VM selon la vitesse souhaitée.

Régler M1 de manière à obtenir le ralentissement du vantail avant l'intervention du fin de course.

Avec ces raccordements, le vantail s'arrête lorsque le fin de course intervient.

Une fois que le temps réglé avec M1 s'est écoulé :

- en ouverture, le temps de ralentissement est de 10 s maximum ;
- en fermeture, le vantail ralentit jusqu'au fin de course d'arrêt.



ENTRE//MATIC



Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44, Landskrona
Sweden
www.ditecentrematic.com

